



lr.products)

www.lrproducts.net

Poligono Pont Xetmar
Calle F #28 ES17844 Cornellà de Terri
Girona - Spain

T +34 972 59 64 35 / F +34 972 59 44 68
info@lrproducts.net

LR PERIPHERAL
CONVERTING PRODUCTS

Controles de viscosidad
Regulación automática del pH
Controles de temperatura
Mezcladores sin solventes
Dosificadores monocomponentes
Mezcladores base solvente
Sistemas automáticos de
lavado flexo

www.3denou.com

lr.products)

LR CONVERTING PERIPHERAL PRODUCTS, SL

NUEVA TECNOLOGIA
EQUIPO AUTOMÁTICO
PARA LA DOSIFICACIÓN
DE ADHESIVOS
MONOCOMPONENTES
DE LAMINACIÓN

- Preciso y fiable
- Limpio y fácil de usar
- Sin émbolo calefactado
- Prácticamente sin mantenimiento
- Control de producción
- Cálculo en línea de g/m²



mo-dos

MONOCOMPONENT ADHESIVE DISPENSING EQUIPMENT

NUEVA TECNOLOGÍA: Sin pistón ni émbolo calefactado

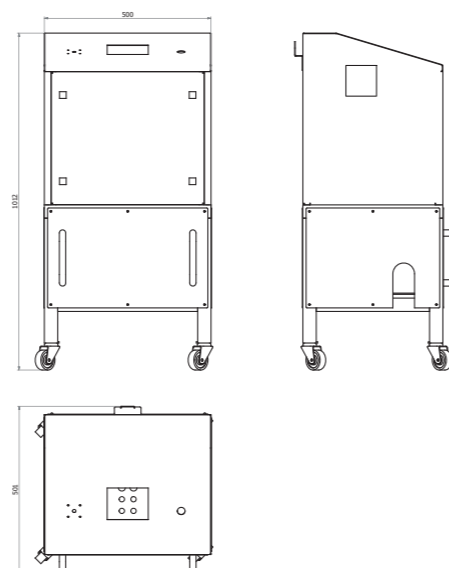


NUEVO PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO BASADO EN BOMBA DE ENGRANAJES

El equipo **modos-200** es la solución técnica más avanzada para la dosificación de adhesivos mono-componente, obteniendo una facilidad de uso y mantenimiento hasta ahora inalcanzables.

Esta precisión, se consigue mediante la más que probada tecnología de bombas de engranajes desarrollada por **lr.products**, controlada mediante un PLC industrial y un software específico de diseño propio.

La probada experiencia de **lr.products** en tecnologías de bombas de engranajes, permite a la industria de la conversión disponer de un equipo novedoso, con mejoras sustanciales respecto a los equipos basados en émbolos calefactados.



3 pasos para empezar la dosificación



PRIMERO

- Colocar la tapa del modos-200 con los calefactores en el bidón.
- Asegurar la tapa.
- Colocar el bidón de adhesivo en el carro volteador.
- Colocar la palanca de volteo en el carro.



SEGUNDO

- Voltear el bidón hasta la posición horizontal.
- Esta operación se realiza sin esfuerzo, mediante la palanca suministrada.
- Acercar el bidón al cuerpo del equipo modos-200.
- De fácil manejo, gracias a las ruedas del equipo.



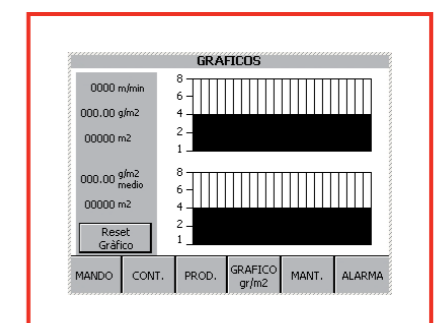
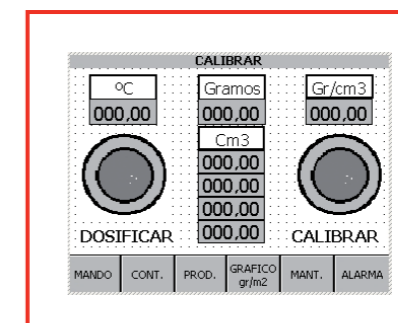
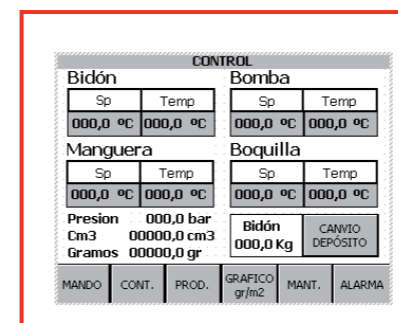
TERCERO

- Conectar el bidón al modos-200.
- Dispone de un sistema de auto alineación.
- Abrir la válvula de paso y activar la calefacción.
- En 10 minutos el equipo está listo para dosificar.



NUEVA TECNOLOGÍA CON BOMBA DE ENGRANAJES
SIN PISTÓN CALEFACTADO
SIN PROBLEMAS DE LIMPIEZA
SIN MANTENIMIENTO

Prestaciones destacadas



1 Control de temperatura independiente en 4 sectores

- La función de calibración permite al equipo dosificar directamente en gramos.
- Cuando el equipo está calibrado, el PLC realiza un cálculo continuo de los g/m² aplicados.

2 Único en el mercado: función de calibración

- La función de calibración permite al equipo una calibración en función de la densidad real del adhesivo.
- Una vez calibrado, el equipo informa exactamente de la cantidad de adhesivo suministrado.

3 Función de cálculo en línea de g/m²

- Una vez calibrado, el PLC del equipo calcula en continuo la aplicación de g/m².
- Una gráfica en pantalla muestra al operador cualquier eventual desviación del gramaje deseado.

Principales ventajas operativas

- Es posible interrumpir la dosificación y volver a dosificar.
- No se deterioran las prestaciones del adhesivo no gastado.
- No es necesario limpiar el equipo en las paradas.
- Tampoco la manguera ni la bomba dosificadora.
- Se consume al máximo el adhesivo del bidón, prácticamente sin residual.
- Pueden usarse bidones con abolladuras o golpes.
- Apto para bidones con o sin bolsa interna de plástico.
- Controles independientes de temperatura en 4 sectores.



Cabezal dosificador y manguera, ambos calefactados